

## **Wolframschutzgasschweißen für betriebliche Fachkräfte**

In nahezu allen metallverarbeitenden Handwerks- und Industriebetrieben wird das Schweißen zum wirtschaftlichen und qualitätsgerechten Herstellen von Produkten oder in der Instandhaltung eingesetzt.

### **Zielgruppe:**

Produktionsfachkräfte, Monteure und Instandhaltungsmechaniker

### **Inhalte:**

- Grundkonstruktion einer Stromquelle zum WIG Schweißen
- Einfluss der typischen Schweißparametern auf die Nahtqualität
- Schweißstromquellen, Schweißbrenner, Schweißstromrückleitung und Werkstückklemme
- Anschleifen von Wolframelektroden
- Wolframelektroden Zusatzstoffe und Schutzgase beim WIG Schweißen
- Auftragsschweißen, Kehlnaht, T- Stoß, Eckstoß und I- Naht
- Praxisbezogene Übungen

### **Vorraussetzungen:**

Technisches Verständnis

### **Dauer:**

40 Stunden

### **Einsatzort/ Dozent:**

Am Gewände 7, 07333 Unterwellenborn  
Herr Reinhard Müller, Stützpunktleiter  
Bosch- Rexroth

### **Kostensatz/ Teilnehmer:**

504,00 €

### **Ansprechpartner:**

Herr Frank Zapf  
Betriebliche Ausbildung  
Käthe- Kollwitz- Straße 2a  
07318 Saalfeld  
Tel. : 03671 8834-0 Fax: 03671 8834-28  
Email: [f.zapf@bz-saalfeld.de](mailto:f.zapf@bz-saalfeld.de)